

COMPASS

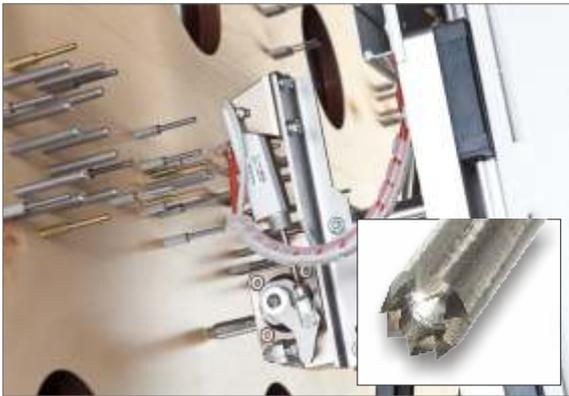
Moderne **Ausbrechtechnik**



„Tatsache ist, dass in vielen Stanzautomaten die mögliche Stanzleistung durch unzureichende Ausbrechformen ungenutzt bleibt!

Dabei gibt es praxiserprobte Lösungen, die sowohl die Werkzeugkosten kalkulierbar machen und gleichzeitig allen Stanzautomaten zur maximalen Leistung verhelfen.“

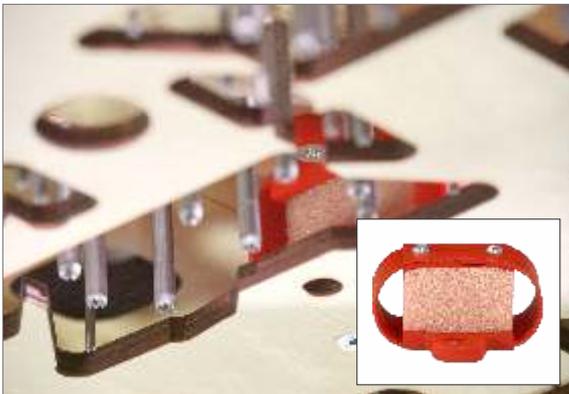
Probleme lösen bevor sie entstehen



► EASYsetter^{NT} | crown'pin

Rationelle Herstellung von Ausbrechformen mit unterschiedlichen Stiftensorten mit dem EASYsetter^{NT}. Die richtige Stiftauswahl und Stiftposition geschieht vollautomatisch. Durch die direkte Verankerung im Holz können Stifte in unterschiedlichen Höhen eingesetzt werden (3D).

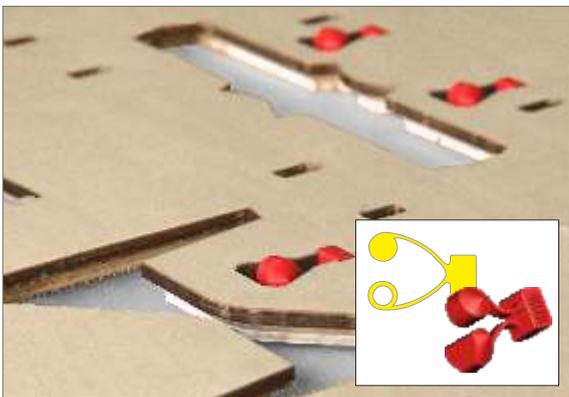
Gehärtete und mit scharfen Spitzen versehene Kronenstifte sind die beste Option für das dynamische Ausbrechen. Kronenstifte haben eine weite Streuung der wirkenden Kraft und damit eine deutlich bessere Wirkungsfläche auf den Abfall.



► box'plate | sheet'presser

Hält wellige, unebene Bogen beim Ausbrechen mit einer Niederhalteplatte flach und macht das Ausbrechen sicher. Der sheet'presser ist eine geschlossene Funktionseinheit aus flexiblem, reißfestem Kunststoffmantel und hochkompressiblem Schaumstoff als Federelement.

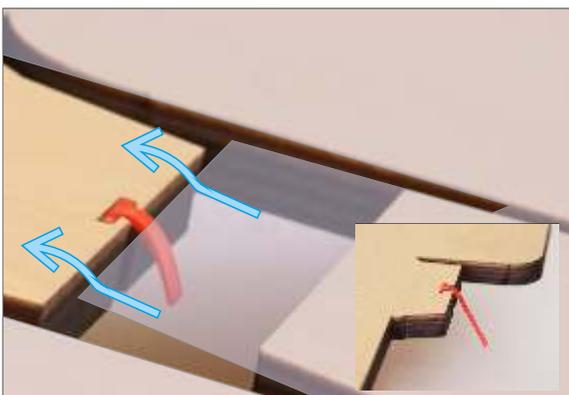
Mit box'plate, die Kombination aus sheet'presser und Niederhalteplatte, wird eine stabile Anwendung für alle problematischen Materialien erreicht. Bei Karton- bis Wellpappebogen steigt die Nettobogenleistung erheblich.



► sheet'lift | sheetlift^{3D}

Die Lösung, um in der mittleren Ausbrechform die Bogen beim Transport über die Abfallöffnung zu führen. Damit können sich die Nutzen nicht mehr in den Abfallöffnungen verhaken und Stopper werden vermieden.

Während dem Ausbrechen tauchen die Arme von sheet'lift in das Ausbrechbrett ab und stören nicht den tatsächlichen Ausbrechvorgang. Das Befestigen geschieht ohne Werkzeug. Zwei unterschiedliche Federwege machen die Anpassung für unterschiedlich schwere Materialien leicht.



► box'ramp

Für alle dynamischen Ausbrecharten! Durch Verwendung von box'ramp in der Größen „S“ und „M“ stößt kein Bogen mehr gegen die Vorderkante der Abfallöffnung und Maschinenstörungen werden vermieden.

Mit box'ramp Größe „L“ wird der Seitenrand sicher und schnell abgestreift. box'ramp^L gibt es sowohl zum Eindrücken in einen Laserausschnitt oder jetzt auch als box'ramp^{ADD} zum nachträglichen befestigen an der Holzplatte ohne zuvor das Holz ausgeschnitten zu haben (für den Maschinenführer).

